

Sappi Kirkniemi

EMAS-ympäristökatsaus

2020

sappi

Alkusanat



Kestävä kehitys edellyttää vastuullista toimintaa ympäristökysymyksiä hoitamisessa ja luonnonvarojen hyödyntämisessä, sosiaalisen vastuun kantamista sekä tervettä taloudellista tuloksentekeä. Tavoitteenamme on ympäristötehokkuuden jatkuva parantaminen koko arvoketjussa.

Vuonna 2019 asetetussa vuoteen 2025 ulottuvassa tehtaan strategiassa yhdeksi keskeiseksi päämääräksi on määritelty tehtaan hiilidioksidipäästöjen alentaminen. Vuonna 2021 selvitetään investointimahdollisuutta, jonka myötä Kirkniemen tehdasvoimalaitoksen kattilalla 5 siirryttäisiin käyttämään pääpolttoaineena biopolttoaineita hiilen sijasta vuoteen 2024 mennessä. Investoinnin myötä tehtaan hiilidioksidipäästöt alenisivat merkittävästi.

Koronapandemia vaikutti Kirkniemenkin vuoteen monin tavoin. Tuotteidemme kysynnän lasku aiheutti tuotannonrajoitus-

seisokkeja, ja toistuvat tuotannon ylös- ja alasajot aiheuttivat haasteita monilla alueilla. Vuoden aikana jouduttiin myös ensimmäistä kertaa tehtaan historiassa lomauttamaan henkilöstöä. Kontaktien vähentämiseksi muutettiin monia työskentely- ja toimintatapoja. Hyvällä yhteistyöllä onnistuimme torjumaan koronaa hienosti. Vaikka terveysturvallisuuden varmistaminen vaati vuoden kuluessa kaikilta paljon, jatkoimme myös tehtaan toiminnan ja tuotteiden kehittämistä sekä ympäristötehokkuuden parantamista. Kilpailukykyyn parantaminen vaatii jatkuvaa työtä, sillä haastavassa markkinatilanteessa vain kilpailukykyisimmät pärjäävät.

Tämä katsaus on täydennys vuoden 2018 laajempaan EMAS-ympäristöselontekoon. Toivon tämän katsauksen antavan ajankohtaisen kuvan tehtaamme toiminnasta ja vaiikutuksista. Avoin ja vuorovaikutteinen yhteistyö kanssanne on meille tärkeää.

26. maaliskuuta 2021

Martti Savelainen
tehtaanjohtaja



Ympäristötyötä vuonna 2020

Ympäristötyön painopisteenä vuonna 2020 oli vesistökuorituksen hallinta ja tehtaan ympäristölupaprosessin edellyttämät selvitystyöt.

Korkein hallinto-oikeus antoi päätöksen paperitehtaan lupa-asiansa huhtikuussa ja palautti lupa-asian käsiteltäväksi aluehallintovirastoon Natura-arvion tekemiseksi. Natura-arvio koskee pääosin tehtaan kiintoainespäästöä ja sen mahdollisia vaikutuksia Mustionjoen jokihelmisimpukkakantaan. Natura-arvion tekee ulkopuolinen asiantuntijakonsultti ja sen teosta ja vaateista käytiin viranomaisneuvotteluja vuoden 2020 aikana. Natura arvio valmistuu alkuvuodesta 2021.

Poikkeuksellinen vuosi

Vuosi oli tuotannon epätasaisuudesta johtuen myös ympäristönsuojelullisesti haasteellinen. Alkuvuoden aikana tehdas oli pysähdyksissä lakkojen ja työsulun takia ja huhtikuusta alkaen koronan aiheuttama kysynnän lasku johti tuotannonrajoitussisäisöksi. Vedenkäyttöön ja jätevesimäärään sekä materiaalihokkuuteen liittyvät tunnusluvut heikkenivät eikä tavoitteisiin niissä päästy. Vuonna 2020 materiaalihävikki oli 2,0 % tuotannosta, mikä ylitti tavoitellun 1,4 % tason.

Tehtaan puhdistamolta järveen johdettavan kiintoainekuorituksen vähentämisen mahdollisuuksia selvitettiin projektinomaisesti. Työn tuloksena muun muassa investoidaan online-fosforianalysaattorin hankintaan jätevedenpuhdistamolle vuonna 2021. Online-analysaattori yhdistettynä muuhun online-dataan mahdollistaa aiempaa paremmin puhdistamon tertiärvaiheen ajotavan optimoinnin.

Jätteiden hyödyntämisketjut toimivat hyvin, ja jätteet saatiin toimitettua 99,3 prosenttisesti hyötykäyttöön. Normaalia poikkeavana erillisenä jätejakeena toimitettiin raidekunnostustyön myötä tehtaalta ulos 251 t raidesepeliä ja 186 t ratapölkkyä. Jäte-erät toimitettiin asianmukaisen ympäristöluvan omaaville toimijoille.

Sekajätteen määrä nousi hiukan tavoiteltua suuremmaksi, 85 tonniin. Nousu johtui alkuvuonna tehdystä investointiprojektista, josta aiheutui normaalista poikkeava määrä sekajätettä. Vuoden aikana täsmennettiin käytäntöjä ympäristönsuojelunäkökohtien huomioimiseksi investointiprojekteissa.

Energiatohokkuuden parantaminen osana kehitystyötä

Sappi Kirkniemi on mukana valtakunnallisessa energiatohokkuussopimuksessa. Vuoteen 2025 saakka asetettu kokonaisenergiesäästötavoite on 7,5 %. Energiasäästöt ovat toteutuneet tavoitetason mukaisesti.

Energiatohokkuuden hallinta on luonteva osa kaikkia kehityshankkeita ja sen parantaminen on sisäänrakennettu tehtaan päivittäiseen työhön. Jokaisella osastolla on energiatohokkuudesta vastaava henkilö, ja koko henkilöstön sitoutuminen on tärkeää. Energiatohokkuus huomioidaan myös laitehankintojen ja investointien lisäksi prosessien

ajotapojen ja tuotteiden sekä välituotteiden laatuparametrien kehityksessä.

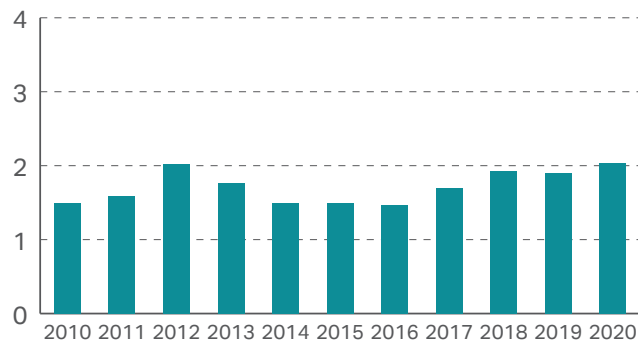
Tehtaalla on ISO 50001 -sertifikaatti osoituksena järjestelmällisestä energiatehokkuuden parantamisesta.

Ympäristöriskien hallinta ja henkilöstön osaaminen

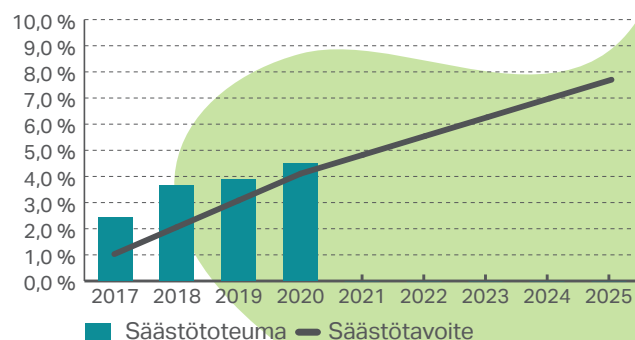
Huhtikuussa koko tehtaan seisokin jälkeisessä käynnistystilanteessa tapahtui häiriöpäästö, jossa väriltään poikkeavan vaaleaa pigmenttipitoista jätevettä pääsi Osuniemenlahteen. Puhdistamon biologisen vaiheen toiminta oli hidastunut orgaanisen kuorituksen vähäisyyden ja prosessin jäähtymisen takia, ja puhdistamolle käynnistysvaiheessa johdettu pigmenttipitoinen vesi pääsi kulkeutumaan koko puhdistamon prosessin läpi purkuveteen saakka. Välittömän yhteydenpidon ja tilanteen selvittelyn jälkeen tapahtuneesta toimitettiin häiriöraportti viranomaisille. Viranomaisen hyväksyi raportin ja toimenpiteet.

Koko tehtaan seisokkien osalta on panostettu jätevesikuorituksen hal-

Kiintoainehäviö jätevedenpuhdistamolle %



Energiatohokkuussäästöjen toteutuminen % kokonaisenergian kulutuksesta, kumulatiivinen



lintaan. Lukuun ottamatta huhtikuun häiriöpäästöä päästöt olivat ympäristöluvan mukaisella tasolla ja pienenivät vuoteen 2019 verrattuna.

Tehtaanlaajuinen ympäristöriskikartoitus on ajantasainen. Sitä päivitettiin vuonna 2020 EDTA-kemikaalin varaltaan rakentamisen myötä ja erään investointiprojektin suunnittelun yhteydessä. Merkittäviä uusia ympäristöriskejä ei arvioinneissa tullut esiin.

Tehtaalla koulutettiin henkilöstöä hätätilanteiden varalle pelastussuunnitelman sisältämien koulutussuunnitelmien mukaisesti. Työturvallisuuskortti vaaditaan kaikilta tehdasalueella työskenteleviltä, ja 128 henkilöä on ensiaputaitoisia (23 % henkilöstöstä). Tehtaan oma palokunta harjoitteli Länsi-Uudenmaan pelastuslaitoksen käytäntöjen mukaisesti. Koronatilanteen takia harjoitustoimintaa jouduttiin kuitenkin kar-

simaan ja osa harjoituksista on toteutettu etäharjoituksina.

Kemikaalionnettomuuksiin liittyvän vuosittain järjestettävän Tukes-harjoituksen aiheena oli vetyperoksidi ja siihen liittyvät riskit. Vuonna 2020 toteutettiin tehtaan suunnitteluosastolle "Ympäristönsuojelu investointitoiminnassa"-koulutus, johon osallistui 13 henkilöä. Ulkopuolisen kouluttajan pitämään kaksiosaiseen kemikaalikoulutukseen osallistui 23 toimihenkilöä.

Yhteistyö sidosryhmien kanssa

Koronapandemiasta johtuen tehtaalla ei järjestetty vuonna 2020 normaalisti vuosittain pidettävää naapurustokousta. Tehtaalle saatiin yksi naapurustopalautte, joka koski pyöräillen tapahtuvaa työmatkaliikennettä ja tapahtuneita

läheltä piti-tilanteita. Palautteesta tiedotettiin koko henkilöstöä SARA-turvallisuustietojärjestelmässä ja julkaisemalla turvallista liikkumista ja työmatkaliikennettä koskeva turvatuokio.

Tehtaan naapurustoa tiedotettiin mahdollisesta meluhaitasta, joka johtui tehdasalueella tehdyistä kallioporaustyöstä. Porauksissa tuettiin paikalleen irtolohkareita, jotka olivat rapautuneet irti kalliuseinämästä ja aiheuttivat vaaraa.

EU-ympäristömerkki kertoo asiakkaillemme ja kuluttajille, että tuote täyttää tiukat ympäristövaatimukset. EU-ympäristömerkin kriteerit uusiutuivat ja uusi merkkihakua tuli tehdä vuoden 2019 loppuun mennessä. Merkki myönnettiin uusien kriteerien mukaisesti Kirkniemen tuotteille vuonna 2020. Kesäkuussa Kirkniemen PK3-linjalla valmistettaville papereille myönnettiin myös ISEGA-elintarvikekontaktikelpoisuussertifikaatti.



Sertifioidun
kuidun osuus

88 %



Henkilöstöstä

23 %

ensiaputaitoisia



Jätteistä yli

99 %

hyötykäyttöön



Tuotteillamme
EU-ympäristömerkki

Tavoite	Tunnusluku ja tavoitearvo	Toteuma
Puun alkuperäketjun hallinta	Sertifioidun kuidun osuus > 85 %	88,1 %
Materiaalitehokkuuden ja vesienhallinnan parantaminen	Kiintoainehäviö puhdistamolle < 14 kg/t Jätevesivirtaama < 9,4 m³/t	20,3 kg/t 11,0 m³/t
Energiätehokkuuden parantaminen: Säästötavoitteet 2017–2025 tavoiteohjelman mukaisesti	Energiansäästö: sähkö, lämpö, polttoaine > 18,3 GWh	11,0 GWh
Tehokas jätteiden lajittelu ja hyötykäyttö	Hyötykäyttöaste > 99 % Sekajätettä lajittelusta < 60 t/a	99,3 % 85 t
Jätevesivaikutusten hallinta	Jätevesipäästöt BAT-mukaisesti pl. jäteveden kiintoaine Jäteveden kiintoaine < 0,8 kg/t	Kyllä 0,75
Ympäristöriskien hyvä hallinta: Riskien tunnistaminen, poikkeamien selvitys ja ennaltaehkäisevät toimet Ei vakavia satunnaispäästöjä	Selvittämättömien, puhdistamolle häiriötä aiheuttaneiden poikkeamien määrä 0 kpl Satunnaispäästöjen määrä 0 kpl	0 kpl 1 kpl
Ympäristöluparajojen noudattaminen: Vesistöpäästöjen luparajojen vuosi- ja kk-keskiarvojen (suluissa) alittaminen	COD _{Cr} < 4 500 kg/vrk (6 000) Fosfori < 7 kg/vrk (9) Typpi < 100 kg/vrk (130)	2 498 kg/vrk 2,7 kg/vrk 33 kg/vrk
Voimalaitoksen ilmanpäästöt luparajojen mukaiset	Päästöt < luparajat	Ei, kts. sivu 5.

Lupaehtojen täyttäminen 2020

Tehtaan vesistökuormitus on ollut ympäristöluvan mukaista. Korkein hallinto-oikeus antoi päätöksen paperitehtaan ympäristölupa-asiaa huhtikuussa. Päätöksen ja tehtaan valvovana viranomaisena toimivan Uudenmaan Ely-keskuksen kannanoton mukaisesti tehtaalta on noudatettu uutta kuukausiluparajaa (7 000 kg/vrk) kemiallista happea kuluttavan aineksen (COD_{Cr}) osalta toukokuusta 2020 lähtien. COD_{Cr}:n ja

kiintoaineen osalta asetetut uudet vuosiluparajat tulevat voimaan vuoden 2021 alusta alkaen.

Voimalaitoksen ilmaan johdettavat päästöt vähenivät kaikkien päästöparametrien osalta selkeästi kokonaisuuksena vuositasolla. Päästöt ovat olleet lupaehtojen mukaiset lukuun ottamatta seuraavia poikkeamia, joissa kattilan K5 päästöt poikkesivat lupaehtojen raja-arvoista:

- tuntikeskiarvo ylitettiin typenoksidien (NO_x) osalta 33 kertaa ja rikkidioksidin (SO₂) osalta seitsemän kertaa
- vuorokausikeskiarvo ylitettiin NO_x:n osalta viitenä vuorokautena ja SO₂:n osalta yhtenä vuorokautena.

Syinä edellä mainittuihin ylityksiin olivat kattilan ylösajotilanteet sekä häiriöt polttoaineen ja ammoniakkin syötössä. Vuoden 2020 vuosiraportointi viranomaisille on tehty lupaehtojen mukaisesti ympäristöhallinnon tietokantaan.

Päästöt vesistöön vs. luparajat vuonna 2020

Päästö-parametri	Yksikkö	Luparaja kk-keskiarvo	Luparaja vuosi-keskiarvo	Toteutunut vuosi-keskiarvo 2020	Huomautus
COD _{Cr}	kg/vrk	6 000 / 7 000*	4 500	2 498	Ei ylityksiä
Kokonaisfosfori	kg/vrk	9	7	2,7	Ei ylityksiä
Kokonaistyyppi	kg/vrk	130	100	33	Ei ylityksiä

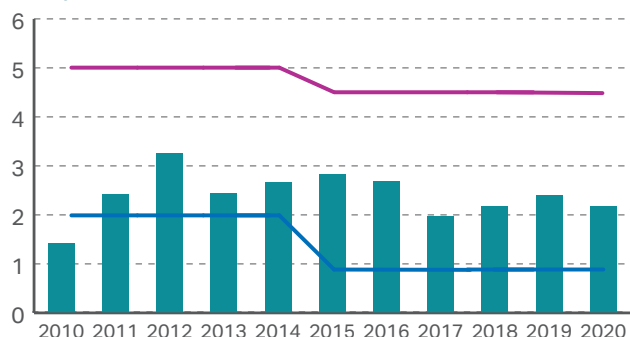
* Kuukausiluparaja 7000 kg/vrk voimaan toukokuussa 2020

Päästöt veteen ovat pienentyneet vuoteen 2019 verrattuna ja ne ovat olleet massa- ja paperiteollisuuden BAT-päästötasojen mukaiset lukuun ottamatta jäteveden sisältämää kiintoainetta. Jäte-

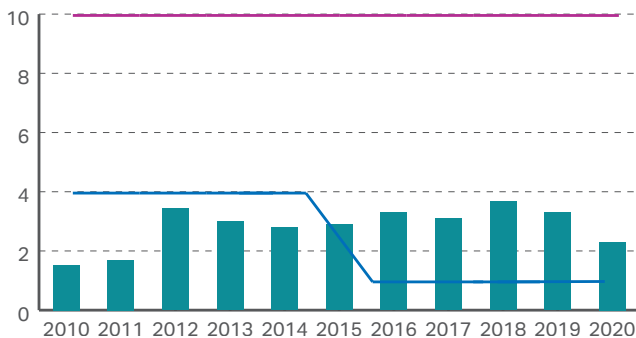
veden kiintoainepitoisuus lisääntyy jätevedenpuhdistamon kemiallisessa saostusvaiheessa, kun tehtaan jätevesien happea kuluttavan aineen, fosforin, ja typen poistoa tehostetaan ja varmiste-

taan näin tiukkojen ympäristöluparajojen alittaminen. Kyseessä on niin kutsuttu ristikkäisvaikutus.

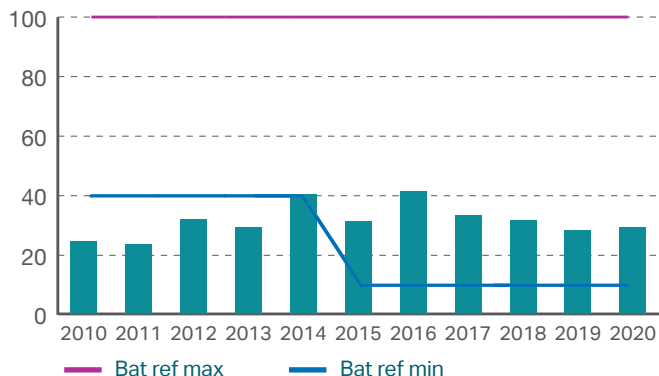
COD_{Cr}:n ominaiskuormitus kg/t paperia



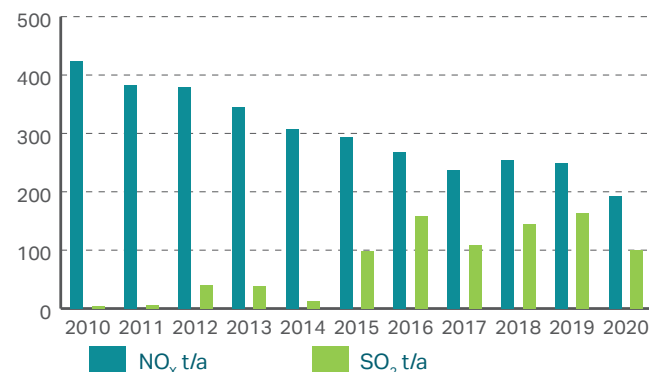
Fosforin ominaiskuormitus g/t paperia



Typen ominaiskuormitus g/t paperia



Rikkidioksidi- ja tyyppipäästöt ilmaan t/a



Ympäristötavoitteet 2021

Tehtaan ympäristötavoitteet on asetettu kolmen vuoden ajanjaksolle (2019 – 2021). Tavoitteita tarkastellaan vuosittain ja tarvittaessa muutetaan jatkuvan parantamisen periaatteen mukaisesti.

Tavoitteenamme on ympäristöhokkuuden jatkuva parantaminen koko arvoketjussa. Vuonna 2019 asetetussa vuoteen 2025 ulottuvassa tehtaan strategiassa yhdeksi keskeiseksi päämääräksi on määritelty tehtaan hiilidioksidipäästöjen alentaminen.

Vuonna 2021 selvitetään investointimahdollisuutta, jonka myötä Kirkniemen tehdasvoimalaitoksen kattilalla 5 siirryttäisiin käyttämään pääpolttoaineena biopolttoaineita hiilen sijasta vuoteen 2024 mennessä.

Energiatehokkuustavoite on päivitetty vuodelle 2021 energiatehokkuussopimuksen tavoiteasetannan mukaisesti 12,8 GWh:n. Jätevesipäästöjen osalta tavoitteet on asetettu uusien lupamääräysten mukaisiksi. Muilta osin vuositavoitteet pidetään kolmivuotiskaudelle asetettujen mukaisina.

Tehtaan ympäristöpolitiikasta ja ympäristönäkökohdista johdetut tavoitteet ovat mitattavia ja niiden toteutumista seurataan säännöllisesti.

Tavoite	Tunnusluku/mittari	Tavoitearvo
Puun alkuperäketjun hallinta	Sertifioidun kuidun osuus	> 85 %
Materiaalitehokkuuden ja vesienhallinnan parantaminen	Kiintoainehäviö puhdistamolle Jätevesivirtaama	< 14 kg/t < 9,4 m³/t
Energiatehokkuuden parantaminen: Säästötavoitteet 2017–2025 tavoiteohjelman mukaisesti	Energiansäästö: sähkö, lämpö, polttoaine	12,8 GWh
Tehokas jätteiden lajittelu ja hyötykäyttö	Hyötykäyttöaste Sekajätettä lajittelusta	> 99 % < 60 t/a
Jätevesivaikutusten hallinta	Jätevesipäästöt BAT-mukaisesti pl. jäteveden kiintoaine Jäteveden kiintoaine vesistöön	Kyllä < 0,8 kg/t
Ympäristöriskien hyvä hallinta: Riskien tunnistaminen, poikkeamien selvitys ja ennaltaehkäisevät toimet Ei vakavia häiriöpäästöjä	Selvittämättömien, puhdistamolle häiriötä aiheuttaneiden poikkeamien määrä Häiriöpäästöjen määrä	0 kpl 0 kpl
Ympäristöluparajojen noudattaminen: Vesistö päästöjen luparajojen vuosi- ja kk-keskiarvojen (suluissa) alittaminen	COD _{Cr} Fosfori Typpi Kiintoaine (TSS)	< 5 400 kg/d (7 000) < 7 kg/d (9) < 100 kg/d (130) 0,8 kg/t
Voimalaitoksen ilmanpäästöt luparajojen mukaiset	Päästöt vs. lupaehtot	Lupaehtojen mukaisesti

Ympäristötunnusluvut 2018–2020

	2018		2019		2020	
	Yhteensä vuodessa	Tunnusluku/ paperitonni	Yhteensä vuodessa	Tunnusluku/ paperitonni	Yhteensä vuodessa	Tunnusluku/ paperitonni
Tuotanto, paperia, t	611 841	-	581 252	-	414 843	-
Raaka-aineet¹⁾						
Kemiallinen sellu, t	110 000	179 kg/t	101 000	174 kg/t	73 000	177 kg/t
Mekaaninen massa, t	211 000	345 kg/t	205 000	353 kg/t	146 000	353 kg/t
Pigmentit, t	246 000	402 kg/t	232 000	399 kg/t	165 000	399 kg/t
Sideaineet, t	23 000	38 kg/t	22 000	38 kg/t	16 000	39 kg/t
Lisäaineet, t	13 000	21 kg/t	11 000	19 kg/t	8 300	20 kg/t
Voimalaitoksen polttoaineet						
Fossiiliset, GWh	752	-	777	-	504	-
Biopolttoaineet, GWh	203	-	206	-	179	-
Energian käyttö tuotannossa						
Sähkö, GWh	852	1,39 MWh/t	843 ²⁾	1,45 MWh/t	631	1,52 MWh/t
Uusiutuva sähkö, GWh		-	90 ³⁾	-	49	-
Lämpö, GWh	590	0,96 MWh/t	559	0,96 MWh/t	419	1,01 MWh/t
Uusiutuva lämpö, GWh		-	130 ³⁾	-	122	-
Maakaasu päällystysproses- siin, GWh	83	0,14 MWh/t	85	0,15 MWh/t	61	0,15 MWh/t
Kiinteistöjen lämmitys, GWh	67	-	61	-	48	-
Päästöt ilmaan, tehdas ja voimalaitos						
Rikkidioksidi, SO₂, t	145	0,24 kg/t	164	0,28 kg/t	100	0,24 kg/t
Typen oksidit NO₂:na, t	255	0,42 kg/t	249	0,43 kg/t	190	0,46 kg/t
Hiukkaset, t	0,8	0,001 kg/t	4,7	0,008 kg/t	0,7	0,002 kg/t
Fossiilinen CO₂, t	260 607	426 kg/t	259 889	447 kg/t	176 940	427 kg/t
Vedenkäyttö, prosessi- ja jähdytysvedet, m³	26 380 000	43,3 m ³ /t	24 394 000	42,0 m ³ /t	21 286 000	50,8 m ³ /t
Päästöt veteen						
Puhtaat jäähdytysvedet, m³	20 712 000	33,9 m ³ /t	18 903 000	32,5 m ³ /t	16 538 000	39,4 m ³ /t
Prosessijätevedet, m³	5 457 000	8,9 m ³ /t	5 277 000	9,1 m ³ /t	4 615 000	11,0 m ³ /t
BOD₇, t⁴⁾	57	0,09 kg/t	86	0,15 kg/t	43	0,10 kg/t
COD_{Cr}, t⁵⁾	1 328	2,2 kg/t	1 393	2,4 kg/t	912	2,2 kg/t
Fosfori, P, t	2,25	3,7 g/t	1,9	3,3 g/t	0,97	2,3 g/t
Typpi, N, t	19,2	31 g/t	16,3	28 g/t	12,2	29 g/t
Kiintoaine, t	442	0,72 kg/t	474	0,82 kg/t	315	0,75 kg/t
Jätteet¹⁾						
Yhteensä, t	68 396	112 kg/t	63 215	109 kg/t	43 036	104 kg/t
Hyötykäyttöaste, %	99,9	-	99,9	-	99,3	-
Kuori ja puhdistamon lietteet energiaksi, t	39 150	64 kg/t	33 940	58 kg/t	22 700	55 kg/t
Tuhka, t	27 640	45 kg/t	27 760	48 kg/t	18 600	45 kg/t
Kaatopaikkajäte, t	17	0,03 kg/t	51	0,09 kg/t	4	0,01 kg/t
Muut jätteet, t	1 530	2,5 kg/t	1 420	2,4 kg/t	1 246	3,0 kg/t
Vaaralliset jätteet, t	54	0,09 kg/t	43	0,07 kg/t	494	1,19 kg/t
Tehdasalueen koko, ha	112	-	112	-	112	-
Vettä läpäisemättömän alueen määrä, ha	42	-	42	-	42	-
Luonnonsuojelusuuntau- tuneen alueen määrä, ha	70	-	70	-	70	-

1) Raaka-aineet ja jätteet ilmoitettu kuivapainona

2) Muutettu laskentaa: Sähkönkulutukseen otettu mukaan voimalaitoksen käyt-
tämä sähkö

3) Uusiutuvan sähkön ja lämmön käyttö raportoidaan vuodesta 2019 alkaen

4) Biologinen hapenkulutus

5) Kemiallinen hapenkulutus



Sappi on maailman johtava kestävien puukuitutuotteiden ja -ratkaisujen tuottaja, jonka valikoimiin kuuluu liukosellu, paino- ja kirjoituspaperit, pakkaus- ja erikoispaperit, irrokepaperit, biomateriaalit ja bioenergia. Koska käytämme raaka-aineenamme uusiutuvaa puuta, on vastuullisuus keskiössä kaikessa mitä teemme.

Kaikilla Sappi Europen tehtailla on FSC®- (Forest Stewardship Council®)¹⁾ ja/tai PEFC (Programme for the Endorsement of Forest Certification)²⁾ -standardien mukainen puun alkuperäketjun sertifiointi. Paperimme tuotetaan tehtailla, jotka ovat ISO 9001-, ISO 14001, ISO 50001 ja ISO 45001 -sertifioituja. Viisi Euroopan kymmenestä tehtaastamme on EMAS-rekisteröity.

Sappi Europe on osa Sappi Limitediä (JSE). Sappi Limited on maailmanlaajuinen yhtiö, jonka pääkonttori sijaitsee Etelä-Afrikan Johannesburgissa. Yhtiöllä on 12 500 työntekijä ja 19 tuotantoyksikköä kolmella mantereella yhdeksässä maassa. Sappin 37 myyntikonttoria palvelevat asiakkaita yli 150 maassa eri puolilla maailmaa. Sappista saa lisätietoja osoitteesta www.sappi.com.

Inspecta Sertifiointi Oy on akkreditoituna todentajana (FI-V-0001) tarkastanut Sappi Finland Operations Oy Kirkniemen tehtaan ympäristöjärjestelmän ja EMAS-ympäristökatsauksen 2020 tiedot. Tarkastuksen perusteella on todettu 2021-03-26, että ympäristöjärjestelmä ja EMAS-katsaus täyttävät EU:n EMAS-asetuksen (EY) N:o 1221/2009 vaatimukset.

Kirkniemen paperitehtaan EMAS-ympäristöselonteko julkaistaan suomeksi ja englanniksi. EMAS-ympäristöselonteko ja sen vuosikatsaukset ovat saatavana PDF-muodossa Sappin verkkosivuilla osoitteesta www.sappi.com. Palautteen ja kysymykset pyydämme lähettämään ympäristöpäällikölle osoitteeseen Jenni.Kukkonen@sappi.com tai soittamaan hänelle numeroon 010 464 2116.

Sappi Europe

Kirkniemen tehdas
Pikkukyläntie 8
08800 Lohja
Puh. 010 464 2999
www.sappi.com

¹⁾ FSC® C015022

²⁾ PEFC/07-32-76

